

Вследствие этого обмываемая расплавленным стеклом головка электрода подвергалась сильному перегреву, что привело к ее разведанию и оплавлению. После остановки печи и выпуска стекломассы под электродами, на поду печи, была обнаружена расплавленная масса материала электрода.

Кроме того, в результате действия водяных паров и высокой температуры, головка электрода подвергалась износу также и с охлаждаемой стороны, достигающему 15–20 м.м (на рис. 1, это разведание показано пунктиром). При этом на электродах образовалась окисная пленка, которая периодически очищалась. Окисная пленка (толщина которой иногда достигала до 1 м.м) вызывала перегрев головной части электродов вследствие ухудшения теплопроводности. Очень часто замечалась трещина на образовавшейся пленке, которая отличалась более ярким свечением.

Следует отметить, что пара электродов, находящаяся в выработочной части печи охлаждалась только воздухом, не была разведена с охлаждаемой стороны и сохранила свои первоначальные размеры. Электроды из того же материала, установленные в опытной электропечи Химического института, которые в течение 7 месяцев работали с воздушным охлаждением, при температуре наружной поверхности электродов 850–920°C в около 1,5 месяцев без охлаждения (температура наружной поверхности 1050–1130°C), также не подверглись разведанию с наружной стороны и сохранили свои первоначальные размеры.

Следует отметить, что охлаждение электродов водой, примененное М. А. Бабаджанян, В. С. Минасяном и В. А. Ильинским в полупромышленной печи, также привело к быстрому разведанию электродов [3].

Опыт электродарки стекла показывает, что наилучшим способом охлаждения электродов пристенного типа является воздушное охлаждение, при этом важное значение имеет режим работы электродов.

Химический институт  
АН Армянской ССР

Поступило 15 III 1956

#### ЛИТЕРАТУРА

1. Сборник научных работ по стеклу, Москва, Промстройиздат, 1950.
2. Манвелли М. Г., Медик-Ахназаров А. Ф. и др. „Известия АН Армянской ССР“, VIII, стр. 65, 1955.
3. Бабаджанян М. А., Минасян В. С., Ильинский В. А. Стекло и керамика, № 3, 1956.

М. Г. ХАЧИЯН

#### СТРУННЫЙ ДИНАМОМЕТР ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ КРУТЯЩЕГО МОМЕНТА

При опытах, связанных с решением ряда технических задач, требуется измерение крутящего момента. Известны индукционный, фотозакрический, тензометрический и другие методы измерения крутящего момента. Применение этих методов часто бывает затруднительно, особенно при больших скоростях вращения. В частности, такие обстоятельства, как изменение переходного сопротивления при щеточных контактах, или конструктивные затруднения, связанные с применением ртутных контактов, приводят к усложнению приборов. В предлагаемом ниже методе крутящий момент преобразуется в колебания электрического тока, с помощью трансформатора с вращающейся первичной обмоткой.

На рис. 1 приведена электрическая схема динамометра автора. На валу, при помощи хомутов, закрепляются два кронштейна, между которыми поперек вала натягивается тонкая стальная струна. При деформации вала, под влиянием крутящего момента кронштейны вместе с хомутами перемещаются, натягивая или ослабляя струну.

